



Stand: Januar 2017, Version 0

## Kurzporträt

Die Kollektion reflections Pearl von thyssenkrupp ist eine Kombination aus Effektlackierung und leichter Oberflächenstruktur. Sie erzeugt eine einzigartig edle Anmutung, die – je nach Lichteinfall und Blickwinkel – variiert. Die aufeinander abgestimmten Farbreihen von reflections Pearl eröffnen neuen kreativen Freiraum und lassen Fassaden in markant stilvollem und dennoch dynamischem Charakter erstrahlen. Es ist ideal für den hochwertigen Geschossbau.

## Werkstoffaufbau reflections Pearl

### Werkstoffaufbau



Trägerwerkstoff: Schmelztauchveredeltes Stahlband mit einer Zink-Magnesium-Auflage  
160 g/m<sup>2</sup>

Oberseite: Mehrschicht-System ca. 50 µm

Rückseite: Rückseitenschutzlack mit einer Auflage von ca. 10–15 µm. Auf Wunsch ist auch eine höhere Schichtdicke möglich.

Schutzfolie: Selbstklebende Polyester-Folie

## Besondere Produkteigenschaften

- ☞ Metallische, matte Oberfläche
- ☞ Leichte Verarbeitung
- ☞ Umfangreiches Farbspektrum

## Inhalt

Kurzporträt	1
Werkstoffaufbau reflections Pearl	1
Besondere Produkteigenschaften	1
Technische Merkmale	2
Lieferbare Abmessungen	2
Lieferbare Farben	3
Sonstige Hinweise	3

## Technische Merkmale

Eigenschaften		
	Prüfnorm	Wert
Nennschichtdicke	EN 13523-1	ca. 50 µm
Farbe		nach Vereinbarung
Glanz		in der Regel seidenmatt 20 bis 25 Glanzeinheiten bei 60°-Winkel
Oberfläche		glatt oder strukturiert
RUV-Klasse: Kategorie 2–4 (nach DIN EN 10169)	EN 13523-10 EN 13523-14	RUV 4
Korrosionsbeständigkeit: Kategorie 1–5	EN 10169	RC 4
Schutzdauer und Korrosivitätskategorie	DIN 55634 DIN EN ISO 12944-2	C4H bis C5M
Unterwanderung am Ritz	EN 13523-8	<2mm nach 500h
Blasenbildung auf der Fläche	EN 13523-8	keine nach 500h
Korrosionswiderstand im Konstantklima	EN 13523-26	Klasse 2 nach 1000h
Brandverhalten	DIN 4102	A2
Haftung nach Erichsentiefung	EN 13523-6	keine Ablösung bei 4mm
Haftung nach Biegung	EN 13523-7	≥ 1T
Ritzhärte	EN 13525-12	>800g
Buchholzhärte	EN ISO 2815	>60
Gitterschnitt	ISO 2409	Gt 0
Temperaturbeständigkeit		-30 °C bis +80 °C

## Lieferbare Abmessungen

Lieferformen und Abmessungen			
	Dicke [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]
Band	0,40–1,50	600–1.500	
Tafel	0,40–1,50	600–1.500	450–6.000

## Lieferbare Farben

reflections Pearl gibt es in glatter und in strukturierter Oberfläche in folgenden Farbtönen:

- 🌀 Blau C
- 🌀 Blau E
- 🌀 Blau F
- 🌀 Bronze K
- 🌀 Bronze L
- 🌀 Bronze M
- 🌀 Gold P
- 🌀 Gold Q
- 🌀 Grün T
- 🌀 Grün V
- 🌀 Grün W
- 🌀 Kupfer G
- 🌀 Kupfer H
- 🌀 Kupfer J
- 🌀 Silber AA
- 🌀 Silber AC

## Sonstige Hinweise

### Reinigungsempfehlung<sup>1)</sup>

Sofern erforderlich, sollte die Beschichtungsfläche vorsichtig unter Verwendung von kaltem oder lauwarmem Wasser bzw. mildalkalischen Reinigungsmitteln ohne Oxidationsmittel (z.B. Chlor), die nach der Anwendung gut mit kaltem Wasser abzuspülen sind, gereinigt werden. Scheuernde Mittel, Bürsten oder verunreinigte Schwämme sind auf keinen Fall wegen der Gefahr der Erzeugung von Kratzern zu verwenden.

<sup>1)</sup> Quelle: Stahl-Informations-Zentrum (Information CM093)

## Ausbesserungsempfehlung<sup>1)</sup>

Örtliche, kleinflächige Oberflächenfehler, z.B. durch mechanische Beschädigungen während der Montage, können mit einem geeigneten lufttrocknenden Lack ausgebessert werden, wobei je nach Umfang ein Nachpinseln oder Nachspritzen erfolgt. Um Farbunterschiede zwischen der Fläche von Bandbeschichtung und Ausbesserungslackierung so gering wie möglich zu halten, ist es empfehlenswert, abgestimmte Ausbesserungslacke zu verwenden, welche in unserem Hause erfragt werden können. Bei großflächigen Überlackierungen sind der Zustand des Untergrunds und die Verträglichkeit der neuen Lackschicht mit der alten Beschichtung zu beachten; dies gilt auch, wenn der alte Beschichtungsstoff bekannt ist. Für die Lackierung muss der Untergrund entsprechend vorbereitet sein. Vielfach hat sich die Überlackierung mit einem 2 K-Kunstharzsystem bewährt.

<sup>1)</sup> Quelle: Stahl-Informations-Zentrum (Information CM093)

### Verarbeitungshinweise für metallic-farbige Oberflächenbeschichtungen

Nach Stand der Technik kann es zwischen unterschiedlichen Produktionen zu Farbabweichungen kommen, deren Ursache in den Pigmenten der Beschichtungsstoffe liegen.

Um ein gutes, brillantes Aussehen einer Fassade/Wand zu gewährleisten, empfehlen wir den Einsatz eines Lackierloses an einer Fläche. Des Weiteren ist zu beachten, dass die Bauelemente, Trapezprofile oder Sandwichelemente – auch Formteile – in der gleichen Laufrichtung unseres beschichteten Bandes an der Fläche verlegt werden.

Zusätzlich ist zu beachten, dass PVDF-Systeme empfindlich sind gegen Wickeldruck. Bei diesem Beschichtungsstoff kann es zu irreversiblen Druckstellen kommen, die bei der Fertigung von optisch anspruchsvollen Bauelementen wie Wandelemente / Trennwände den visuellen Eindruck stören. Dies kann vermieden werden, wenn in der Bandbeschichtung eine heißkaschierbare Schutzfolie aufgebracht wird.

Zum Zwecke der besseren Identifizierbarkeit können die Rückseiten (absprachegemäß mit dem Kunden) mit einem Stempel versehen werden, der die Laufrichtung anzeigt. Wichtig ist, dass der Pfeil an einer Fläche immer in die gleiche Richtung zeigt.

Es ist nicht ausgeschlossen, dass Vor- oder Nachlieferungen von Coil-Coating beschichteten Bändern sich mit der aktuell zu verarbeitenden Partie verarbeiten lassen, jedoch ist ein Farbvergleich im Tageslicht erforderlich, wobei wiederum die Laufrichtung des Bandes berücksichtigt werden muss.

Bei Beachtung dieser Hinweise erzielen Sie bei Metallic-Lacken von silber über silber-

Werkssondergütern werden mit den besonderen Eigenschaften von thyssenkrupp geliefert. Weitere, hier nicht angegebene Lieferbedingungen werden in Anlehnung an die jeweils gültige Spezifikation ausgeführt. Zur Anwendung kommen die zum Ausgabedatum dieser Produktinformation gültigen Spezifikationen.

### Allgemeiner Hinweis

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der thyssenkrupp Steel Europe AG. Die aktuellste Version der Produktinformation finden Sie unter: [www.thyssenkrupp-steel.com/publikationen](http://www.thyssenkrupp-steel.com/publikationen)

Buntgemische, wie resedagrün o.a., einen einheitlich aussehenden Oberflächeneffekt.